



Aspiratore industriale compatto e potente per applicazioni gravose e continuative



Descrizione

DG 75

L'aspiratore DG75 coniuga le alte prestazioni di aspirazione dei modelli della linea pesante alla compattezza della serie trifase intermedia.

Prestazioni superiori della turbina a canale laterale, superficie maggiorata del filtro in poliestere e ottima capacità di raccolta solidi e liquidi sono le caratteristiche che contraddistinguono il DG75.

Il comodo scuotifiltro manuale aiuta a mantenere sempre le massime prestazioni di aspirazione anche in servizio continuativo o in utilizzo in impianti centralizzati.

Disponibile anche in versione certificata Atex.

UNITÀ ASPIRANTE:

L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante.

Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione.

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento.

UNITÀ FILTRANTE:

Il bocchettone di aspirazione è tangenziale, e il ciclone saldato internamente permette l'abbattimento parziale delle polveri in entrata.

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

Un vuotometro permette di controllare costantemente lo stato del filtro e il suo eventuale intasamento, avvertendo l'operatore della necessità di pulizia filtro.

UNITÀ DI RACCOLTA:

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale

aspirato.

VANTAGGI:

- ✓ Motore soffiante a canale laterale, completamente privo di manutenzione, silenzioso e potente
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Costruzione completamente in acciaio
- ✓ Contenitore a sgancio con possibilità di utilizzare sacchi a perdere
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Vuotometro per segnalazione filtro intasato
- ✓ Comoda sostituzione del filtro
- ✓ Filtro ad alta efficienza

Legenda	Unità	DG 75
Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	7,5
Protezione elettrica	IP	55
Depressione massima	mmHg20	4.000
Portata d'aria massima	m ³ /h	530
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	76
Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm ² -mm	49.500 - 500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - ANT M
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	108
Sistema di pulizia		Manuale
Sistema di scarico		Contenitore a sgancio
Capacità	lt.	100
Dimensioni	cm	66x119x175h
Peso	kg	170